

M.I.C

Industries

FICHE TECHNIQUE

PM Acier EI30 1 Battant Double action

Votre partenaire de confiance en Tunisie

a.mbarek@mic-industries.com.tn | +216 41 784 645 / 51 784 643 / 20 110 335

www.mic-industries.com.tn

PORTE VA-ET-VIENT 1 VANTAIL
W1GL

PROCÈS VERBAUX
FEU : EI² 60



SENS DU FEU :
RECTO / VERSO



RÉ S I S T A N C E
AU FEU : 60 MN

SUR AVIS DE CHANTIER : PROCES VERBAL DE REFERENCE EFFECTIS N° 15-000770

LIMITES DIMENSIONNELLES EN SUR MESURE (passage libre L x H mm), vantaux ouverts à 90° :

Surface maxi vantaux	Largeur maxi	Hauteur maxi	Largeur mini	Hauteur mini
5.65m ²	1700	3615	500	2020

DESCRIPTIF DE BASE

OUVRANT

- Parements en tôle d'acier traitée anti-corrosion de 75/100, °
formant caisson de 82 mm d'épaisseur
- Ossature interne de rigidité
- Âme d'isolation thermique rigide
- Masse vantail = 75 kg/m² environ

ÉTANCHÉITÉ

- Sur les chants verticaux de chaque vantail, un joint anti-pince doigt est positionné
- Sur la partie supérieure des vantaux l'étanchéité feu est assurée par un joint intumescent.

FERRAGE

- Articulation du vantail par pivot au sol hydraulique, force réglable, encastré au sol
- Penture haute encastrée dans la traverse

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS AVEC PROCÈS VERBAL OU EXTENSIONS

- Plaque en acier inoxydable de tout largeur, de hauteur 350 mm et d'épaisseur 8/10 mm
- Un bâton de maréchal en acier inoxydable diamètre 30 mm et hauteur 300 mm
- Une plaque de poussée en acier inoxydable d'épaisseur 30 mm et de dimensions maxi 800 x 150 mm
- Dispositifs de retenue électromagnétique déportés à fixation murale ou sol, fonctionnant à rupture ou émission de courant, sous 24 ou 48 Vcc
- Contacts de position (début ou fin de course)
- Bouton poussoir

OCULI

- Oculus EI60 sur pare-close métallique affleurante, dimension du clair de vitrage : rectangulaire,
- Circulaire diamètre 300 ou 400 mm

FINITIONS

- Pour autres demandes (inox...), nous consulter

DORMANT

- Bâti tubulaire ou traverse haute sans montants
- Bâti tubulaire avec montants réduits en largeur 30 mm à la place de 50 mm, hauteur inchangée 50 mm
- Sans bâti, les pivots hauts (penture haute) sont directement fixés ou scellés dans la maçonnerie

M.I.C Solutions Industrielles

a.mbarek@mic-industries.com.tn | +216 41 784 645 / 51 784 643 / 20 110 335

www.mic-industries.com.tn